



## Silnik hydrauliczny GR2 315 cm3 BMR SMR OMP DMR

|                    |  |
|--------------------|--|
| Dostępność         | <b>Aktualnie niedostępny</b>                                     |
| Numer katalogowy   | <b>4210</b>  |
| Kod producenta     | <b>P-DMR-315-25X-S2-S8</b>                                       |
| Chłonność          | <b>315 cm<sup>3</sup> / obrót</b>                                |
| Wątek napędowy     | <b>czop Ø25 x 40mm</b>   |
| Kołnierz montażowy | <b>flansa wg SAE A norma</b>                                     |
| Prędkość obrotowa  | <b>max praca ciągła 175 obr./min (max pr. chw. 200 obr./min)</b> |
| Ciśnienie          | <b>max praca ciągła 90bar (max pr. chw. 135 bar)</b>             |

### Opis produktu

## Producent: SM-G (SKRAW MET GROUP)

#### KOD SKRAW MET: 1204

**Silnik hydrauliczny orbitalny (gerotorowy)** - służy do wykonywania pracy mechanicznej w ruchu obrotowym, dzięki przetwarzaniu energii hydraulicznej cieczy pod wysokim ciśnieniem (wytworzonej przez pompę) w energię mechaniczną. **Koło zębate przenosi moment obrotowy** generowany przez zwiększanie ciśnienia oleju hydraulicznego skierowanego na element roboczy silnika (wewnętrzne koło), które pod wpływem strumienia płynu **obraca wewnętrzne koło wokół własnej osi, a także wykonuje wokół osi wieńca zewnętrznego dodatkowy ruch**. Dzięki temu uzyskuje się moment obrotowy silnika. Na prędkość obrotową wału wpływa szybkość przepływu oleju oraz jego ciśnienie.

**Cechy silników orbitalnych: wzmocnione uszczelnienie wałka, wzmocniony układ łożysk - podwójnie łożyskowany - przenosi siły osiowe i promieniowe, niskie ciśnienie startowe, niewielkie wymiary i łatwy montaż, niski poziom hałasu.**

Parametry pracy silnika orbitalnego:

**Moment obrotowy:** max praca ciągła **334Nm** / max praca chwilowa 469Nm

**Moc wyjściowa:** max praca ciągła **6,18 kW** / max praca chwilowa 12,01 kW

**Przepływ:** max praca ciągła **60 l/min** / max praca chwilowa 75 l/min

- 1. Łożyska rolkowe - Geroller**, zalecany do układów, które pracują w ciężkich warunkach, szczególnie przy długich cyklach pracy.
- 2. Możliwa praca w dwóch kierunkach** - obustronny kierunek obrotów.
- 3. Zawór zwrotny** - wydłuża żywotność silnika orbitalnego
- 4. Temperatury pracy:** - 40 C ... + 60 C, zalecana temperetura pracy: - 30 C ... + 60 C
- 5. Lepkość oleju:** 12 mm<sup>2</sup> /s ... 400 mm<sup>2</sup> /s

### 6. Porty przyłączeniowe:

- **Zasilanie (A)** BSP G1/2"
- **Powrót (B)** BSP G1/2"
- **Gniazdo przecieków (T)** tylny w dekle BSP G1/4"

---

## **7. Korpus** - żeliwny sferoidalny, malowany

Szeroko stosowany w maszynach pracujących w branży rolniczej, leśnej, przemysłowej, samochodowej, komunalnej (rozzutniki, owijarki, sieczkarnie, rębaki, napędy do taśmociągów, zamiatarki, odśnieżarki, piaskarki, wciągarki, wiertnice, rozgarniacze, ...).