

Link do produktu: <https://www.sm-g.pl/rozdzielacz-monoblok-przeplyw-80lmin-6-sekcji-sterowany-dzwignia-porty-g34-g12-p-22.html>



Rozdzielacz monoblok, przepływ 80l/min, 6 sekcji, sterowany dźwignia, porty: G3/4 - G1/2

Dostępność	Zapytaj o dostępność
Numer katalogowy	2010
Kod producenta	V-F80-6S
Liczba sekcji	monoblok żeliwny, 6 sekcji
Sterowanie rozdzielaczem	mechaniczne
Rodzaj sterowania	dźwignia
Przepływ	80 l / min
Ciśnienie	100 bar do 250 bar

Opis produktu

Producent: SM-G (SKRAW MET GROUP)

KOD SKRAW MET: 2010

Rozdzielacz hydrauliczny monoblokowy - służy do praktycznego **sterowania układem hydraulicznym**, gdzie obieg cieczy (**olej mineralny pod ciśnieniem**) kontrolowany przez **sekcję rozdzielacza z odpowiednim suwakiem**, przenosi energię do komponentów hydraulicznych (odbiorniki np. siłownik hydrauliczny, silnik hydrauliczny), które odbierają energię i wykonują zadaną pracę.

Konstrukcja suwaka - wykonany ze stali hartowanej, suwak niklowany, aby uzyskać trwałą i twardą powłokę odporną na korozję i ścieranie.

Suwak typ - do sterowania odbiornikami dwustronnego działania, trzy pozycje (1-0-2)

Rodzaj powrotu suwaka - obustronna sprężyna, powrót do pozycji 0.

1. Rozdzielacz posiada zawór bezpieczeństwa (przelewowy / zwrotny) - ustawiony fabrycznie na 180 Bar z możliwością regulacji

2. Temperatury pracy: - 40 C ... + 60 C, zalecana temperatura pracy: - 30 C ... + 60 C

3. Lepkość oleju: 12 mm² / s ... 400 mm² / s

4. Porty rozdzielacza:

- **Zasilanie (P)** BSP G3/4"
- **Powrót (T)** BSP G3/4"
- **Porty sekcyjne** BSP G1/2"
- **Podłączenie** BSP G3/4"

5. Łączenie szeregowe rozdzielaczy - możliwe za pomocą tulei ciśnieniowej.

Szeroko stosowany w maszynach pracujących w branży rolniczej, leśnej, drogowej, budowlanej, przemysłowej, samochodowej, komunalnej (ładownice czołowe, tury, cyklopy, rębaki, żurawie, podnośniki, wózki widłowe, agregaty, koparki, ...).

