

Link do produktu: <https://www.sm-g.pl/rozdzielacz-dzielnik-62-przeplyw-50lmin-zawor-elektryczny-12v-laczenie-nc-porty-g12-szeregowy-p-157.html>



Rozdzielacz dzielnik 6/2, przepływ 50l/min, zawór elektryczny 12v, łączenie NC, porty: G1/2, szeregowy

Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	2547
Kod producenta	V-FD50-6/2-12V-NC
Liczba sekcji	dzielnik strumienia 6 drogowy, 2 odbiorniki
Sterowanie rozdzielaczem	6/2 elektryczne, 1 cewka 12V
Rodzaj sterowania	na kabel, prąd stały DC 12V
Przepływ	50 l / min
Ciśnienie	100 bar do 250 bar

Opis produktu

Producent: SM-G (SKRAW MET GROUP)

KOD SKRAW MET: 2547

#**Elektrozawór hydrauliczny dzielnik strumienia 6/2 elektryczny 50L** - dzięki niemu (za pomocą impulsu elektrycznego spowodowanego przyciskiem na elemencie sterującym tj. **dźwignia lub joystick**), mamy możliwość sterowania **dwoma niezależnymi siłownikami dwustronnego działania**. Daje on możliwości sterowania dwoma siłownikami jednocześnie.

Konstrukcja suwaka - wykonany ze stali hartowanej, suwak niklowany, aby uzyskać trwałą i twardą powłokę odporną na korozję i ścieranie.

Suwak dzielnika typ - stosowany przy sterowaniu hydraulicznym, najczęściej przy rozdzielaczu 2-sekcyjnym, jako 3-sekcja np. chwytak, krokodyl itp.,

Rodzaj powrotu suwaka - sprężyna, powrót do pozycji 0.

1. Rozdzielacz posiada zawór bezpieczeństwa (przelewowy / zwrotny) - ustawiony fabrycznie na 180 Bar z możliwością regulacji

2. Temperatury pracy: - 40 C ... + 60 C, zalecana temperatura pracy: - 30 C ... + 60 C

3. Lepkość oleju: 12 mm² /s ... 400 mm² /s

4. Porty dzielnika 6/2:

- **Porty sekcyjne** BSP G1/2"

5. Łączenie szeregowo rozdzielaczy - do jednego bloku można łączyć szeregowo za pomocą kołnierzy maksymalnie 3 zawory

Szeroko stosowany w maszynach pracujących w branży rolniczej, leśnej, drogowej, budowlanej, przemysłowej,

samochodowej, komunalnej (ładowacze czołowe, tury, cyklopy, rębaki, żurawie, podnośniki, wózki widłowe, agregaty, koparki, ...).