

Link do produktu: <https://www.sm-g.pl/power-pack-zasilacz-agregat-hydrauliczny-silnik-2-5-kw-24v-dc-pompa-2-6-cm3-zbiornik-13l-jednostronny-p-83.html>



## POWER PACK zasilacz agregat hydrauliczny, silnik 2,5 kW, 24V DC, pompa 2,6 cm<sup>3</sup>, zbiornik 13L, jednostronny

Dostępność	<b>Dostępność - 3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>273</b>
Kod producenta	<b>PP-DC24V25KW-26-S-P13L</b>
Moc silnika	<b>2,5 kW</b>
Napięcie elektryczne zasilanie	<b>DC 24 V</b>
Zbiornik oleju pojemność	<b>13 l (plastikowy)</b>
Wydajność pompy	<b>geometryczna objętość 2,6 cm<sup>3</sup> / obrót</b>
Ciśnienie	<b>max 180 bar</b>

### Opis produktu

## Producent: SM-G (SKRAW MET GROUP)

#### KOD SKRAW MET: 0273

**#Zasilacz hydrauliczny, silnik 2,5 kW, 24V DC,, zbiornik 13L, agregat POWER PACK** - zestaw składa się z: silnik elektryczny, pompa hydrauliczna, blok łączący z zaworem, zbiornik na olej, pilot na kablu - służy do wytwarzania ciśnienia cieczy (napędu hydraulicznego) w układach hydrauliki mobilnej. Stosowany w maszynach gdzie nie ma potrzeby lub nie ma możliwości stosowania standardowego układu hydraulicznego. Mała i kompaktowa konstrukcja pozwala na swobodną zabudowę i montaż w maszynach - tworzy układ hydrauliczny najczęściej z siłownikiem hydraulicznym jednostronnego bądź podwójnego działania).

**Przeznaczenie** - do stosowania w układach hydraulicznych z odbiornikami pojedynczego działania, (siłowniki jednostronne, nurnikowe)

**Czas pracy układu hydraulicznego** - zalecana praca ciągła nie dłużej niż 3 minuty, ponowne uruchomienie po 5 minutach odpoczynku. Ponadto zestaw posiada termostat, który samoczynnie wyłącza układ po 3 minutach pracy ciągłej - chroni silnik przed uszkodzeniem.

**Wydatek układu hydraulicznego** - 7,5 l do 12 l / minutę

**Sterowanie agregatem / układem hydraulicznym** - elektryczne 12V / 24V za pomocą pilota z 2 przyciskami, długość kabla 4,4 m.

**1. Zasilacz posiada zawór bezpieczeństwa** (przelewowy / zwrotny) - ustawiony fabrycznie na 180 Bar.

**2. Temperatury pracy:** - 40 C ... + 60 C, zalecana temperatura pracy: - 30 C ... + 60 C

**3. Lepkość oleju:** 12 mm<sup>2</sup> /s ... 400 mm<sup>2</sup> /s

### 4. Porty zasilacza / agregatu:

- **Podłączenie boczne, gwint wewnętrzny, zasilanie (P)** BSP G3/8"
- **Podłączenie boczne, gwint wewnętrzny, powrót (T)** - brak

**5. Schemat podłączenie** - każdy zestaw Power Pack posiada naklejkę ze schematem podłączenie. Każdy zestaw posiada

---

blachę montażową i śruby. Agregat jest kompletny gotowy do pracy, wystarczy podłączyć do akumulatora, połączyć siłownik przewodami hydraulicznymi i zalać olejem.

**6. Wymiary agregatu / zestawu** - długość 765 mm, szerokość 170 mm, wysokość 195 mm. Silnik i pompa posiadają plastikową osłonę ochronną.

Szeroko stosowany w maszynach pracujących w branży rolniczej sadowniczej, leśnej, drogowej, budowlanej, przemysłowej, samochodowej, komunalnej (podnośniki hydrauliczne, wywrotki, przyczepy, prasy, aplikacje mobilne, obrabiarki, rampy przeładunkowe, windy, hydropaki, żurawie, wciągarki, zmiatarki, odśnieżarki ...).